

TOLUENO

SOLVENTE INDUSTRIAL

El **Tolueno** es un líquido incoloro con un característico olor aromático. Es menos denso que el agua, inmisible en ella y sus vapores son más densos que el aire. Es utilizado en combustibles para automóviles y aviones; como disolvente de pinturas, barnices, hules, gomas, etil celulosa, poliestireno, polialcohol vinílico, ceras, aceites y resinas, reemplazando al benceno. También se utiliza como materia prima en la elaboración de una gran variedad de productos como benceno, ácido benzoico, fenol, benzaldehído, explosivos (TNT), colorantes, productos farmacéuticos (por ejemplo, aspirina), adhesivos, detergentes, monómeros para fibras sintéticas, sacarinas, saborizantes y perfumes. Es producido, principalmente, por reformación catalítica de las fracciones de petróleo ricas en naftenos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia	Líquido cristalino
Color	Incoloro
Olor	Aromático característico
Densidad a 20°C	0.869 – 0.873 g/cc
Límites de explosividad	LEL 1,3 % (v) Límite inferior; UEL 7.1 % (v) límite superior.
Punto de inflamación	4 °C
Temperatura de autoignición	600 °C
Solubilidad	Insignificadamente soluble en agua
Estabilidad	Condiciones normales 1 año Condiciones extremas 6 meses

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

No realizar aplicaciones en suelos que posean un pH alcalino y/o altos niveles de cobre.
 Mantener lejos del alcance de los niños.
 Mantener en envase original cerrado en lugar fresco, seco.
 Determinar las condiciones de uso seguro del producto es responsabilidad del usuario.
Consultar hoja de seguridad