

## AVAL MULTI

### DETERGENTE MULTIUSO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA

**Aval Multi** es un detergente concentrado formulado para ser usado en alta dilución. Su uso está especialmente orientado a la industria alimenticia, por ser efectivo frente a residuos proteicos, aceites vegetales, animales y lácteos, además de limpieza de mataderos, cocinas industriales y áreas alimenticias en general. Es efectivo incluso al ser diluido con agua de mar, biodegradable y libre de fosfatos, esto nos indica que en su formulación se han empleado tensoactivos 100% biodegradables que a grandes diluciones y en presencia de microorganismos, éstos se degradan biológicamente en algunas horas.

**Aval Multi** a diluciones de trabajo, posee un pH neutro, ayudando aún más a no alterar el pH de las aguas residuales y del ecosistema.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Aspecto</b>	Líquido viscoso
<b>Color</b>	Verde azulado
<b>Olor</b>	Propio
<b>Densidad a 20°C</b>	1.00 – 1.10 g/cc
<b>pH producto puro</b>	8.5 – 10.5
<b>Concentración % activos</b>	22 – 26 °Brix
<b>Solubilidad</b>	Completa en agua blanda y dura
<b>Estabilidad</b>	Condiciones normales 1 año mínimo

#### INSTRUCCIONES DE USO

Indicaciones	Proceso	Dilución recomendada de Aval Multi en agua
Antes de aplicar <b>Aval Multi</b> , es conveniente retirar sólidos. Para aplicar de forma manual, con escobillón, mopas, etc. o aplicación mecánica (espumadoras).	Suciedad fuerte Suciedad media Suciedad suave	1 : 120 1 : 300 1 : 600

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Mantener en envase original cerrado en lugar fresco y seco.  
Mantener alejado del alcance de los niños.  
Determinar las condiciones de uso seguro del producto es responsabilidad del usuario.  
**Consulta hoja de seguridad.**