



# PLANTA DE ÓSMOSIS INVERSA 1T

## PLANTA DE ÓSMOSIS INVERSA 1T

Modelo: 9501      Marca: Avalco

### ▼ Certificaciones



### ▼ Preparaciones antes del uso

- 1 Conecte la entrada de agua, la salida de agua y la abertura de agua pura a las ubicaciones correspondientes.
- 2 Conecte la línea eléctrica del equipo.
- 3 Controlar las condiciones de las válvulas y juntas sueltas. Asegúrese de que las uniones sueltas estén apretadas y que la válvula de entrada y la válvula reguladora de aguas residuales estén abiertas.
- 4 Antes de poner el equipo en funcionamiento, verifique que la bomba de agua tenga una rotación positiva o inversa para asegurar una presión de agua adecuada.



## Pasos de la puesta en servicio

a



Encienda la alimentación principal del equipo y la parada de emergencia, luego abra la válvula de suministro de agua externa y gire la válvula de descarga automática en la parte de pre-procesamiento para lavar en la parte posterior (filtro mecánico) manualmente, luego la bomba de refuerzo se encenderá automáticamente y el filtro mecánico se enjuaga automáticamente de acuerdo con el programa preestablecido y regresa a las condiciones de trabajo una vez que se completa el lavado, luego la bomba de refuerzo se detiene. Este paso lleva unos 10 minutos.

b



Encienda el filtro de carbón activo manualmente, luego el reforzador inicia automáticamente el lavado de acuerdo con el programa preestablecido y vuelve a las condiciones de trabajo una vez que se completa el lavado.

c



Nota: El tiempo de lavado ya se ha establecido antes de que el equipo saliera de fábrica. Configúrelo usted mismo si se requieren cambios y consulte el manual para obtener información detallada sobre la configuración. El filtro mecánico y el filtro de carbón activo deben lavarse durante 10 y 30 minutos respectivamente cuando se activan por primera vez. Enjuáguelos manual y repetidamente; un lavado incompleto dañará el equipo.

d



Cuando finalice el lavado, gire el interruptor manual / de parada / automático del panel de la caja de electricidad a manual, de la bomba de refuerzo a manual, de la válvula de admisión a manual, de la bomba de alta presión a manual y la válvula de descarga a automático. Encienda todos los 4 interruptores y enjuague la membrana de RO durante unos 10 minutos.

e



Apague la perilla de la válvula de descarga 10 minutos más tarde, y luego baje lentamente la válvula reguladora de aguas residuales para ajustar la proporción de agua pura a aguas residuales a 2: 1. Si el caudal de agua es demasiado alto o demasiado pequeño, ajuste la válvula reguladora de entrada y aumente o reduzca la entrada total para alcanzar el flujo óptimo. una vez que se haya ajustado la relación de agua pura a agua residual).

(Nota: para equipos de producción de agua de 1T / h, las escalas del caudalímetro de agua pura y del caudalímetro de agua residual son 16-17L / min y 9-10L / min respectivamente, y la presión de pre-membrana y la presión de post-membrana deben estar entre 0.7Mpa y 1Mpa. La conductividad eléctrica mostrada en el medidor de conductividad alcanzará el nivel óptimo una vez que se haya ajustado la relación de agua pura a agua residual).



Una vez completado el ajuste, apague el manual de la bomba de refuerzo, el manual de la bomba de alta presión y el manual de la válvula de entrada en el panel de la caja de electricidad. Gire la perilla manual / automática a automática, luego la máquina se activará automáticamente. (Nota: la diferencia entre el modo manual y el modo automático es que el modo manual no está controlado por el nivel de agua en el tanque de agua o la escasez de agua de la máquina, mientras que la máquina se apagará en caso de escasez de agua y voltaje para que el tanque de agua esté lleno en el modo automático. Antes de configurar la máquina en automático, los interruptores de nivel de líquido en el tanque de agua bruta y el tanque de agua pura deben montarse para realizar la operación automática).

## Pasos de mantenimiento

- 1 El elemento de filtro del filtro de seguridad en el equipo debe reemplazarse regularmente. El intervalo de reemplazo normal, generalmente de 60 a 90 días, se determinará de acuerdo con la calidad del agua de entrada y el consumo de agua. Este paso es muy importante.

El mantenimiento de la membrana de RO debe referirse a la presión previa a la membrana y a la presión posterior a la membrana, así como a la conductividad eléctrica. La membrana de RO se reemplazará si

- 3 la diferencia entre la presión de pre-membrana y la presión de post-membrana excede de 0.2Mpa y la conductividad eléctrica disminuyó significativamente.

El lavado previo al procesamiento es un lavado automático que se estableció cuando se produjo el equipo. Por favor, consulte el manual para el método de configuración.



## Conexión de equipos eléctricos

1

El equipo eléctrico de la máquina se ha conectado antes de salir de fábrica. Si se requiere control automático, conecte los cables de nivel de líquido del tanque de agua bruta y el tanque de agua pura de acuerdo con los números de los terminales de cableado.

2

Conexión de los flotadores para el tanque de agua sin tratar: instale el interruptor del flotador en el tanque de agua sin tratar y junte la cuerda de elevación con los dos flotadores, es decir, los flotadores deben alinearse verticalmente. Por favor, inyecte agua a los 3/4 de los flotadores antes de la instalación. Los flotadores del medidor de líquido en el tanque de agua sin tratar deben ser más altos que la salida del tanque de agua. Conecte los puntos de cableado del flotador B1 y B2 al terminal de escasez de agua del tanque de agua sin tratar en la caja de electricidad. Los dos cables están libres de polaridad.

3

Conexión de los flotadores para el tanque de agua pura: instale el interruptor de flotador en el tanque de agua pura y junte la cuerda de elevación con los dos flotadores, es decir, los flotadores deben alinearse verticalmente. Por favor, inyecte agua a los 3/4 de los flotadores antes de la instalación. Los flotadores del tanque de agua pura deben elevarse a la parte superior del tanque de agua pura, y conectar los puntos de cableado del flotador A1 y A2 a la terminal del tanque de agua pura que está lleno en la caja de electricidad.

## Solución de problemas

Cuando el canal y el circuito se verifican y funcionan con normalmente:

① Cuando la máquina está funcionando automáticamente y el indicador LOW PRESS en el controlador del programa está encendido y emite una alarma para la protección de baja presión. Compruebe si el elemento del filtro de seguridad está bloqueado y si la válvula de regulación de entrada está demasiado abierta. Reemplace el elemento del filtro si está bloqueado, ajuste la válvula reguladora de entrada a una posición adecuada, corte la alimentación y reinicie la máquina.

② Cuando el indicador LOW FEED PRESS del controlador del programa está encendido y emite una alarma, compruebe si el agua en el tanque de agua sin tratar es inadecuada, ya que la alarma se activa solo cuando el nivel de líquido del tanque de agua sin tratar es inferior al estándar. Llene el tanque de agua sin tratar y luego corte la alimentación y reinicie la máquina.

③ Cuando el indicador de VÁLVULA DE DESCARGA en el controlador del programa está encendido, significa que el tanque de agua pura está lleno y la máquina se apagará automáticamente.